

## Incubadora refrigerada 250 litros

La incubadora refrigerada MRI-250 con capacidad de 250 litros ofrece un control preciso mediante controlador PID.

Su diseño con doble puerta, incluyendo una interior de vidrio templado, permite la visualización del interior sin pérdida significativa de temperatura, garantizando estabilidad y seguridad en aplicaciones de laboratorio e investigación.



SKU: MRI-250

**mlab**  
Scientific

### Principales beneficios

- Temperatura uniforme gracias a la circulación de aire con ventilador interno.
- Visualización segura con doble puerta y vidrio templado.
- Operación eficiente con descongelación automática para prolongar la vida útil del equipo.
- Alta precisión: controlador PID con sensor Pt100 y resolución de 0,1 °C.
- Seguridad garantizada: termostato electrónico de protección y sellado hermético.
- Versatilidad: puerto lateral de validación de 43 mm y capacidad de hasta 12 bandejas.

| Ítem                            | Especificación                              |
|---------------------------------|---------------------------------------------|
| Capacidad                       | 250 L                                       |
| Rango de temperatura            | 0 a 65 °C                                   |
| Resolución                      | 0,1 °C                                      |
| Variación/"Temp. Motion"        | Alta temp.: ±0,5 °C / Baja temp.: ±1 °C     |
| Uniformidad                     | ±1,5 °C                                     |
| Circulación                     | Convección forzada                          |
| Sensor                          | PT100                                       |
| Cámara interna                  | Acero inoxidable espejo                     |
| Aislamiento                     | Poliuretano                                 |
| Refrigerante                    | R134a                                       |
| Deshielo                        | Control automático "intelligent defrosting" |
| Potencia nominal                | 1,2 kW                                      |
| Alimentación / corriente (ref.) | AC 220 V / 5,5 A                            |
| Dimensiones cámara (An×Pr×Al)   | 500×500×950 mm                              |
| Dimensiones externas (An×Pr×Al) | 656×741×1501 mm                             |
| Estantes                        | 12 (espacio 60 mm; 15 kg máx. por estante)  |
| Peso (Neto/Bruto)               | 100 / 139 kg                                |
| Seguridad                       | Alarma de sobret temperatura                |